

证券代码：834033

证券简称：康普化学

公告编号：2025-042

重庆康普化学工业股份有限公司

关于对公司铜萃取剂产线进行控产的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

一、情况概述

鉴于重庆康普化学工业股份有限公司（以下简称“公司”）存货库存趋于饱和，为降低运营风险、提升运营效率、优化生产要素配置，公司决定对铜萃取剂产线实施阶段性控产，其他金属萃取剂及表面活性剂正常生产。公司后续将根据库存消化进度及市场需求动态调整生产计划。

二、控产的原因

铜萃取剂生产主要由合成和复配两个环节构成。首先投入 M-OH 等原材料，通过酯化、肟化等合成反应，制成酮肟、醛肟等半成品。然后根据客户的需求，领用半成品复配特定型号的萃取剂。公司计划对合成环节的生产进行控制，预计月均产量不超过原月均产量的 20%，酮肟、醛肟预计控产至年底，但不排除因为市场变化而提前复产的情况，复配环节正常运行。半成品的控产不会对复配环节的产能利用率产生直接影响。

控产安排主要基于以下原因：

1、控制库存规模，降低运营风险

截止 2025 年第一季度末，公司存货近 2.19 亿元，主要为半成品酮肟和醛肟。结合在手订单以及对未来市场的展望，公司认为酮肟、醛肟库存量已趋于饱和。通过调控半成品产量，将库存维持在合理范围内，防止存货进一步增长产生积压减值风险，同时可降低资金占用，从而降低企业运营风险。

2、优化生产要素配置，生产资源价值最大化

调整和优化人力等生产要素，聚焦募投项目和新能源金属绿色综合利用项目，将资源集中至新能源电池材料、表面活性剂、矿物浮选剂等产品。提升生产效率，实现生产资源价值最大化。

三、对公司的影响

本次针对铜萃取剂产线实施控产，将一定程度减少铜萃取剂半成品的产量，但根据公司目前的库存水平及市场需求情况，预计现有库存可以满足客户需求。因此，预计铜萃取剂产线控产事项对销售收入影响较小。

本次控产时间预计持续到年底，公司计划采用停产+减产交叉执行方案，控产产线每月厂房和设备折旧额约 48 万元，若停产，厂房和设备折旧额直接计入主营业务成本；若减产，厂房和设备折旧额计入制造费用，届时单位成本将增加。因此，本次控产计划预计会对全年的经营业绩有一定影响。

公司通过实施本次控产计划，一方面可有效控制酮肟和醛肟等半成品库存量，降低存货积压减值风险。另一方面，通过优化资源配置节约成本，同时聚焦新项目，提升运营效率，保障公司财务状况的稳定。

四、后续拟采取的措施

公司多措并举，协调内外部资源，围绕矿山开采和新能源金属绿色综合利用等领域，在萃取、浸出、浮选和表活等领域加大研发投入强度，开发市场新产品，寻找新的业绩增长点。鼓励研发人员走出去，到市场前沿了解客户需求，提供技术支持，助力研发成果转化。加强销售团队建设和市场推广，维持巩固市场份额。

公司将根据本次产线控产的进展情况及时履行信息披露义务，敬请投资者注意投资风险。

特此公告。

重庆康普化学工业股份有限公司

董事会

2025 年 6 月 27 日