

证券代码：301600

证券简称：慧翰股份

慧翰微电子股份有限公司

2025年7月24日投资者关系活动记录表

编号：2025-017

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位	国海证券、泰信基金、富安达基金、中信保诚
时间	2025年7月24日 10:00-11:00
地点	1#楼5层 会议室（一）
上市公司接待人员	冯静女士、潘敏涛先生
投资者关系活动主要内容	<p>1、请简单介绍一下公司</p> <p>公司的底层技术是汽车与 ICT 技术，包括通信、安全、计算等；广泛应用在智能汽车、新能源电池及工业物联网等领域；公司的产品主要包括车联网智能终端、物联网智能模组软件和技术服务等。</p> <p>公司始终坚持科技创新的理念，持续保持技术创新与产品迭代能力，自主掌握主营产品核心技术的同时在研发能力、生产管理、质量控制、供应链管理、交付实现等多方面实现较强的综合能力，还有稳定优质客户群，因而具有较强的竞争优势。</p> <p>2、请问公司 TBOX 和 eCall 的占比分别是多少？</p> <p>eCall 和 TBOX 都是公司车联网智能终端，没有细分。公司的车联网智能终端包括 TBOX、eCall、电池管理系统等，未来可能有更多其他产品形态。</p> <p>公司的车联网智能终端采用的是平台化、模块化的研发方式，将客户定制化需求与模块化功能相结合，打破了只针对一个级别车型的限制，通过不同的模块组合，可覆盖多级</p>

别、多类型的车型，有助于提高研发效率、降低研发成本，同时提升车联网智能终端的通用性。

3、请问公司刚才提到研发平台，公司的研发模式是什么样的？

公司一直高度重视前瞻性研发，紧密依据行业发展动态及未来竞争趋势，积极开展新技术、新产品的研发布局。同时，针对现有技术，持续实施升级与迭代，并依据客户需求推进研发工作。近年来，公司研发费用呈现出逐年稳步增长的态势。

公司秉承“平台化、模块化”的理念建设技术研发体系，以信息通信技术发展趋势和客户个性化需求为基础，不断迭代平台化的产品架构，形成了业内领先的平台迭代和模块深度开发能力。平台化和模块化的设计理念，使得公司产品的硬件和软件可以按照客户的需求进行配置，与客户保持同步研发，从而缩短开发周期，更快地导入市场。同时，有利于满足客户的差异化需求，及时响应并推出新功能、新产品。

4、请问公司目前国内外收入占比如何

公司的产品搭载在国内主机厂上出口海外的，这部分收入属于国内收入，目前公司收入以国内为主。

5、目前来看国标 AECS 标准发布后市场反应如何？公司在 eCall 方面有什么优势吗？

目前国标 AECS 已经发布，但实施、认证等还需要一些时间。

公司在 eCall 领域拥有一定的先发优势和地位。公司 2019 年 3 月通过欧盟 e-Call 标准认证，系国内首家。公司不断更新迭代产品及技术，2025 年 1 月获欧盟 NG-eCall 认

证，成为全球首批通过认证的企业。公司还参与中国紧急呼叫体系建设，参与起草的 GB45672-2025 车载事故紧急呼叫系统的强制标准已于 2025 年 4 月发布。近期，中国汽车技术研究中心对公司产品进行前瞻性测试，并获得通过。

公司多年来一直是自主品牌出海 e-Ca11 主力供应商，拥有多个国家和地区的认证。公司在技术积累与创新、规模化应用有先发优势，公司将利用公司海外丰富的 e-Ca11 认证经验和规模化应用，助力 AECS 在国内落地，为车企标配 e-Ca11 提供可靠并富有竞争力的产品。公司跟大部分的头部车企都有合作。

6、刚才公司提到除了 TBOX 和 eCa11 公司还有其他车联网智能终端产品吗？

公司为新能源行业客户提供端云协同的数字化电池管理解决方案，产品与 BMS 系统配套，提供电芯级全维度管理。包含身份认证、数据交互、故障报警、运营维护、OTA 升级等功能，实现电池从生产、物流、使用到回收的全生命周期数字化管控。相关方案已量产应用于行业头部厂商的汽车动力电池、换电系统及电网储能系统等领域。

公司也在积极扩展产品及技术在其他物联网领域的应用，未来会有更多产品形态出现。

7、请问公司的产能是如何安排的？如何应对未来可能增加的产能需求？

公司有自己的柔性生产线，组建了高度柔性化的智能制造体系，可以完全满足车规级产品的生产需要。自有产线主要负责产品的研发设计、核心产品零部件的生产以及验证和优化生产工艺流程，确保研发技术在实际生产中可行，它兼具试验和规模生产的功能，帮助发现和解决设计和工艺中的

	<p>问题：产品中的关键核心零部件都是由公司自有产线生产。</p> <p>为实现产能的灵活安排，公司也有外协厂合作，主要是非核心零部件进行委外加工，公司要对其进行验厂，确保其满足生产环境、设备、质量管理体系、产品质量等多个方面的要求。外协厂主要是根据公司要求的产线规划、工艺流程、质量标准进行排产，公司也会对其进行物料、质量等方面的监督管理。未来公司也会视市场情况来扩大工厂的产能。</p>
附件清单（如有）	无

日期：2025年7月24日